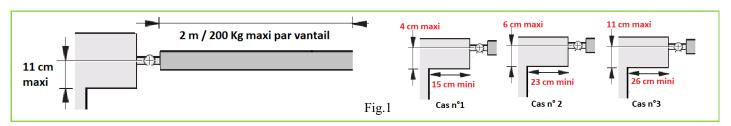


Notice simplifiée COUPER



Cette notice simplifiée ne remplace en aucun cas la notice d'utilisation fournie avec le produit qui doit être lue avant l'installation de la motorisation

LIMITES D'UTILISATION



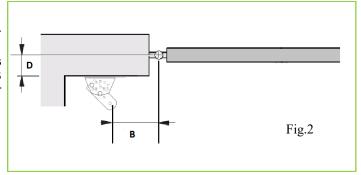


Si l'une de ces valeurs n'est pas respectée, il est préférable de prendre contact avec notre service technique.

COTES D'IMPLANTATION DES OPERATEURS

- Mesurer la valeur de D.
- Déterminer votre configuration parmi les cas proposés dans le paragraphe « limites d'utilisation ».
- En fonction de ces 2 éléments, reportez-vous dans le tableau 1 pour déterminer la valeur de B et l'angle d'ouverture en fonction de votre valeur de D.

D: Distance entre le gond et le bord interne du pilier. B: Distance entre l'axe de rotation du portail et de l'axe de rotation du moteur.

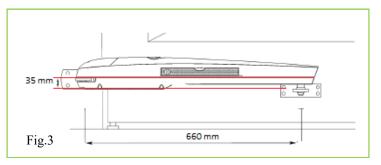


Il est possible d'augmenter l'angle d'ouverture de 5 ° en enlevant la butée de fermeture sous l'opérateur . Pour éviter toutes déformations ou efforts sur le portail, il est fortement conseille de l'installer (fig .4)

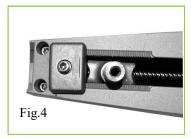
	Cas n°1	Cas n°2	Cas n°3	
Valeur de D en mm	12 O C C C C C C C C C C C C C C C C C C	a a	000000 P	
	100°	105°		
0	130< B < 150 mm	140< B < 150 mm		
	100-95°	100°		
10	120< B < 140 mm	130< B < 150 mm		
	95°	100°		
20	120< B < 140 mm	130< B < 150 mm		
	90°	100°		
30	120< B < 140 mm	130< B < 150 mm		
	90°	100 -90 °		
40	B: 130 mm	120< B < 140 mm		
		95 -90°		
50		120< B < 150 mm		
		90°	110-100°	
60		120< B < 140 mm	130 <b< 150="" mm<="" td=""></b<>	
			105-95°	
70			130< B < 160 mm	
			105-95°	
80			120< B < 150 mm	
			100-90°	
90			120< B < 150 mm	
			100-90°	
100			120< B < 140 mm	
			95-90°	
110			120< B < 130 mm	
Tableau 1				

MONTAGE DU MOTEUR SUR LE PILIER ET LE VANTAIL

Déterminer la zone appropriée pour fixer la patte de fixation vantail. Elle est à fixer sur une traverse du portail (éviter de placer l'opérateur sur la traverse base afin d'éviter les projections sur la vis sans fin). Mesurer la hauteur à laquelle elle devra se trouver et reporter cette mesure sur le pilier. La patte de fixation pilier devra se situer 35 mm plus haut par rapport à cette mesure

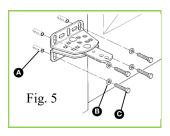


Retourner l'opérateur, installer les butées mécaniques en fermeture (elles sont fortement conseillées pour des portails ayant une structure légère) et positionner la fourche de transmission à moins d' 1 cm des butées. (fig.4) Il est possible de faire avancer cette fourche en branchant l'opérateur directement sur une batterie (type perceuse) de 12V en la branchant sur les bornes du moteur prévues pour le raccordement des câbles.

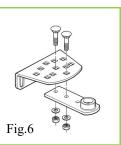


Assembler les pattes de fixation en fonction de la configuration retenue (fig1).

En se référant à la mesure « B » déduite précédemment et à la mesure relevée au paragraphe « Positionnement de vérin sur le portail »,placer le support arrière sur le pilier, marquer les points de perçage en utilisant les fentes verticales (afin de corriger d'éventuelles petites différences d'alignement) percer, introduire 4 chevilles aciers (A) d'au moins 8 mm (non fournies) ou utiliser du scellement chimique et fixer la plaque avec des vis adaptées (C) et des rondelles (B).

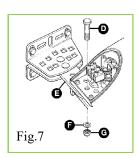


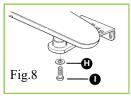
Assembler le support avant et toujours en se référant à la figure 3 fixer le support vantail à 660 mm du support arrière et plus bas de 35 mm.



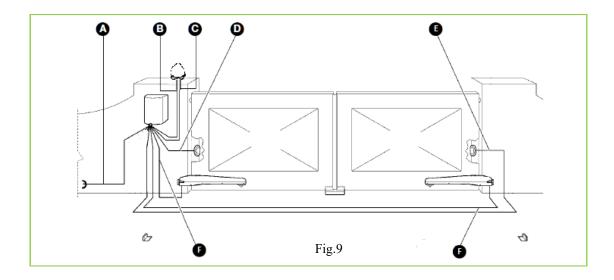
Fixer l'opérateur au support arrière (E) avec la vis (D), l'écrou (G) et la rondelle (F), serrer l'écrou puis le desserrer d'environ un demi tour de manière à permettre la rotation de l'opérateur.

Dans un premier temps il est préférable de fixer provisoirement le support avant, de débrayer les opérateurs et faire plusieurs manœuvres en déplaçant le portail à la main afin de s'assurer de leur bonne position.





Les câbles nécessaires pour l'installation du COUPER peuvent varier suivant le type et la quantité des dispositifs présents. La figure ci-dessous représente les câbles nécessaires pour une installation typique (aucun câble n'est fourni dans le kit)



REPERE	CONNEXION	TYPE DE CABLE	LONGUEUR MAXI
Α	Ligne d'alimentation 230 Vca 50/60 Hz	câble 3 x 1,5 mm²	30m (note 1)
В	Sortie clignotant	câble 2 x 0,5 mm²	20 m
С	Antenne radio	câble blindé RG 58 (note 2)	inférieur à 5m
D	Cellules RX	câble 3x 0,5 mm² (note 3)	30 m
E	Cellules TX	câble 2 x 0,5 mm² (note 3)	30 m
F	Alimentation des moteurs	câble 3 x 1,5 mm² (note 4)	10m

ATTENTION!- Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'installation, par exemple, on conseille un câble type H03VV-F pour la pose à l'intérieur ou H07 RN-F pour la pose à l'extérieur.

- **Note 1** : Il est possible d'utiliser un câble d'alimentation de plus de 30 m à condition qu'il soit d'une section supérieure, par exemple 3 x 2.5 mm² et prévoir la mise à la terre à proximité de l'automatisme.
- **Note 2 :** Le câble RG 58 correspond à un câble d'antenne de 52 Ohm d'impédance utilisé en radio, à défaut d'en trouver il est possible d'utiliser un câble d'antenne TV.
- Note 3 : Le câble type PTT est à proscrire, privilégier un câble souple multibrins.
- Note 4: le câble pouvant être en mouvement au niveau de l'opérateur il est fortement recommandé d'utiliser un câble souple multibrins.

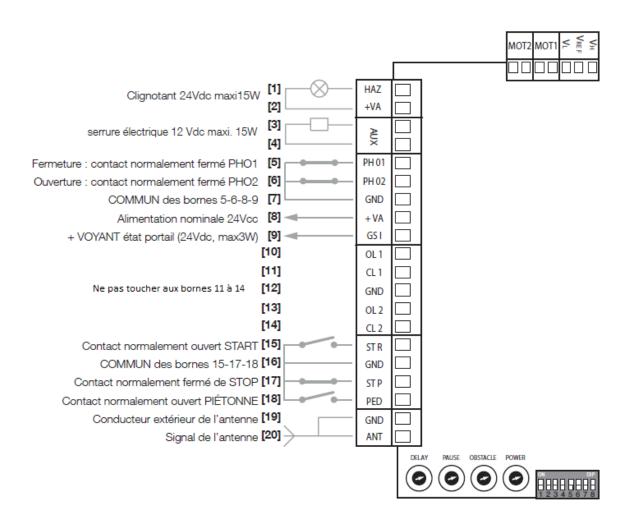
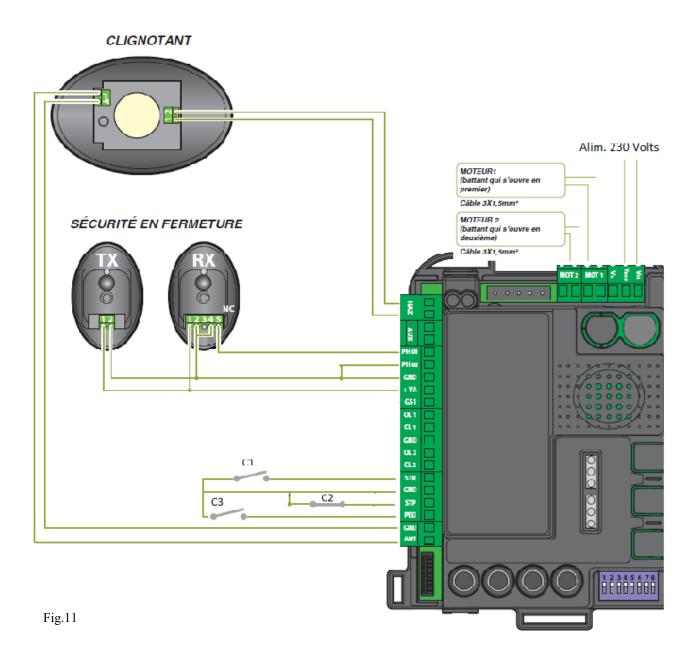


Fig.10

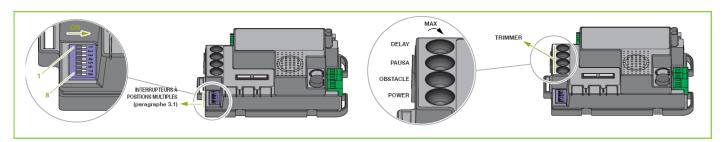
Effectuer le raccordement électrique des différents éléments en respectant le schéma ci-dessous. Cette opération se fait <u>obligatoirement hors tension.</u>



- C1: Commande d'ouverture totale via contact NO (contacteur à clé, interphone, bouton poussoir...)
- C2: connexion déjà existante, ne pas débrancher hormis pour brancher un élément de sécurité de type NF (normalement fermé).
- C3: commande ouverture piétonne via contact type NO (contacteur à clé, interphone, bouton poussoir...)

CONFIGURATION DE LA CENTRALE

• Vous allez pouvoir régler votre automatisme à l'aide de dip switch et de trimmers. En changeant leurs positions vous pourrez modifier les réglages de votre automatisme.



DIP	État DIP		Description du fonctionnement		
DIP 1-2	ON ON		Motoréducteurs raccordés : battant série « Jet 24V » , « Linear 24V » , « Intro 24-400 » ou « Couper24 »		
MOTEUR	ON OFF		Motoréducteurs raccordés : battant série « Modus »		
Λ	OFF ON		Motoréducteur raccordé : coulissant série « Dynamos 24V »		
44	OFF OFF		Motoréducteur raccordé : battant série « Minimodus »		
DIP 3	ON ON		Mode des commandes pas-à-pas : Ouverture/Stop/Fermeture/Stop		
STEP	OFF		Mode de commande : seulement d'ouverture si la fermeture automatique s'active		
DIP 4	IP 4 ON		Fermeture automatique activée (temps programmé avec le trimmer «Pause»)		
AUTO	OFF		Fermeture automatique désactivée		
DIP 5 PHO2	ON		Sécurités connectées sur « PHO2 » configurées comme des photocellules (blocage du mouve- ment en ouverture et fermeture)		
	OFF		Sécurités connectées sur « PHO2 » configurées comme des barres palpeuses (Inversion du dé- placement en ouverture)		
DIP 6	ON		Puissance clignotant intermittent		
HAZ	OFF		Puissance clignotant fixe		
DIP 7	ON		Fermeture automatique immédiatement après l'intervention des photocellules « PHO1 »		
FAST	OFF		Aucune intervention des photocellules sur la refermeture		
DIP 8 FUNC	BATTANTE (voir DIP 1-2)	ON	Coup de bélier activé		
		OFF	Coup de bélier désactivé		
	COULISSANT	ON	Inversion du sens d'ouverture (une programmation doit être effectuée ensuite)		
	(voir DIP 1-2)	OFF	Inversion du sens d'ouverture (une programmation doit être effectuée ensuite)		

Tableau 2

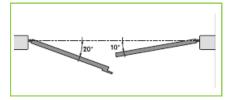
Trimmer	Description
POWER	Force/Vitesse: réglage de la force des moteurs. En tournant dans le sens horaire, le trimmer augmente la force et la vitesse. Pour que la modification soit effective, il faut effectuer une programmation de la course.
OBS	Obstacle, la sensibilité à l'obstacle : réglage de la détection d'obstacle. En tournant dans le sens horaire, le trimmer augmente le temps de poussée avant la détection de l'obstacle (sensibilité faible). Par conséquent, dans les systèmes avec des conditions mécaniques particulièrement défavorables, il est conseillé de maintenir élevé le temps de poussée.
PAUSE	Temps d'arrêt : temps de pause avant la fermeture automatique. En tournant dans le sens horaire, le trimmer augmente son temps de pause de 0 à 180 secondes. Attention : le commutateur dip AUTO doit être sur ON
DELAY	Décalage des battants en fermeture : Si deux moteurs sont raccordés, il ajuste le décalage des battants. En tournant dans le sens horaire, le trimmer augmente son temps de décalage de 0 seconde jusqu'au décalage complet.

Tableau 3

MISE EN ROUTE

Vous devez dans un premier temps faire apprendre à votre automatisme les angles d'ouverture et de fermeture du portail

- Débrayer les opérateurs, ouvrir manuellement les deux vantaux à 10 et 20° et embrayer les opérateurs .
- Mettre les switchs 1 et 2 en position ON
- Alimenter La logique. Les leds photo et stop doivent être allumées (sinon contrôler le branchement des cellules et contrôler la présence du pont C2 (fig 11)
- Appuyer 2 secondes sur la SET (la diode va clignoter) et dans les 5 secondes appuyer encore 2 secondes sur la touche SET, la logique de commande va maintenant exécuter la phase de reconnaissance des angles :



- Ouverture partielle des battants.
- Fermeture des deux battants.
- Ouverture total des deux battants.
- Fermeture total des deux battants.



<u>Si la première manœuvre de l'un ou des deux battants n'est pas une ouverture</u> arrêter la phase de reconnaissance puis inverser la polarité du moteur (ou des moteurs) qui partait en ouverture en permutant les câbles connectés aux bornes M+ et M - . Relancer la procédure de reconnaissance.

<u>Si le premier vantail à manœuvrer en ouverture n'est pas le bon</u> arrêter la phase de reconnaissance puis permuter les deux bornes M1 et M2. Relancer la procédure de reconnaissance.

PROGRAMMATION DES EMETTEURS

PROCEDURE POUR PROGRAMMER L'OUVERTURE TOTALE DU PORTAIL

- Appuyer pendant 1 s sur la touche RADIO de la logique de commande (la LED « radio » va s'allumer)
- Appuyer sur la touche (ou les touches) désirée(s) de (s) l'émetteur (s) que vous voulez programmer. (la diode va clignoter
- Attendre 10s: l'émetteur est mémorisé.

PROCEDURE POUR PROGRAMMER L'OUVERTURE PIETON DU PORTAIL

L'ouverture piétonne correspond à une ouverture de 30 % du portail pour cela il faut :

- Appuyer pendant 1s sur la touche RADIO de la logique de commande(la LED « radio » est allumée)
- Appuyer pendant 1 s sur la touche **START** de la logique de commande. (les LED « radio » et « start » sont allumées)
- Appuyer sur la touche (ou les touches) désirée (s) de (s) l'émetteur (s) que vous voulez programmer .
- Attendre 10 s: l'émetteur est mémorisé.

CHOIX DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT

- D'usine votre automatisme est paramétré pour fonctionner en mode semi-automatique (1 impulsion pour ouvrir votre portail, 1 impulsion pour le fermer) . Vous avez la possibilité de le passer en mode Automatique (votre portail se refermera seul au bout d'un temps défini.)

Pour cela il suffit de passer le dip switch 4 de OFF (mode semi automatique) à ON (mode automatique) voir tableau 2

MODIFICATION DE LA FORCE ET VITESSE

En tournant le trimmer **POWER** dans le sens horaire, vous augmenterez la force et la vitesse de votre automatisme et vice versa (voir tableau 3)

MODIFICATION DE LA SENSIBILITE D'OBSTACLE

En tournant le trimmer **OBS** dans le sens anti horaire, vous réduirez le temps d'inversion de l'automatisme lorsqu'il rencontrera un obstacle. (voir tableau 3)

EFFACEMENT DU RECEPTEUR RADIO

Il est possible d'effacer complètement la mémoire du récepteur radio en suivant la procédure suivante :

- Appuyer sur la touche radio de la logique pendant 4 s puis lâcher. (la LED « radio » est allumée)
- Appuyer sur la touche radio de la logique pendant 1 s puis lâcher. (la LED va clignoter)

RÉINITIALISATION DE LA CARTE AUX PARAMETRES USINE

Il est possible de réinitialiser complètement la logique en suivant la procédure suivante :

- -Appuyer simultanément sur les touches SET, RADIO et START pendant 8s puis relâcher (l'ensemble des leds doit clignoter)
- -Appuyer sur la touche START pendant 2 s (la led orange doit clignoter)

Votre carte est maintenant réinitialisée.

KINGGATES

King Gates reste à votre écoute pour vous conseiller dans le choix de votre motorisation, répondre à vos demandes techniques et de documentation supplémentaire :

par fax

0 820 825 384 Service 0,15 €/min + prix appel

par téléphone

Pour toute demande concernant la mise en service ou la programmation de votre motorisation :

0 892 681 737

Pour toute demande après installation :

0 820 859 203

